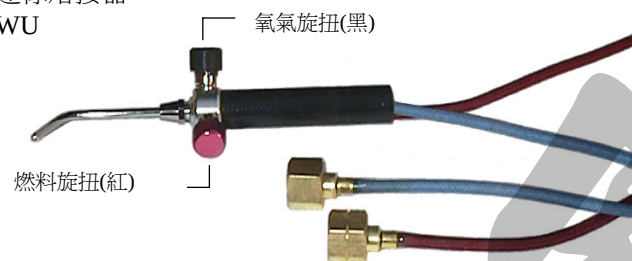


迷你熔接器
WU



火口							
火口番號	WUPT1	WUPT2	WUPT3	WUAT1	WUAT2	WUAT3	WUAT4
孔徑 mm	0.5	0.6	0.8	0.4	0.5	0.6	0.7
適用氣體	OXY-LPG			OXY-ACETYLENE			

長度: 1890 mm

重量: 200 g

用途: 適用於首飾、錶鍊、工藝品等其他細薄工作件之焊接。

珠寶熔接器



珠寶熔接火口

型 式	WJAT				WJPT			WJNT			
火口編號	10	16	25	40	P1	P2	P3	N1	N2	N3	N4
孔徑 mm	0.4	0.5	0.6	0.7	0.5	0.6	0.8	0.9	1.2	1.4	1.6
適用氣體	ACETYLENE				LPG			NATURAL GAS			

長度: 226 mm

重量: 275 g

用途: 適用於首飾、錶鍊、工藝品等其他細薄工作件之焊接。

火口: 珠寶熔接火口

小型熔接器
WS



小熔火口 WST

火口編號	25	50	75	100	150
孔徑 mm	0.7	0.9	1.0	1.1	1.2
熔接厚度 mm	1	2	2	3	3
氧氣壓力 kg/cm ²	1.5	1.5	2.0	2.5	2.5
乙炔壓力 kg/cm ²	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2

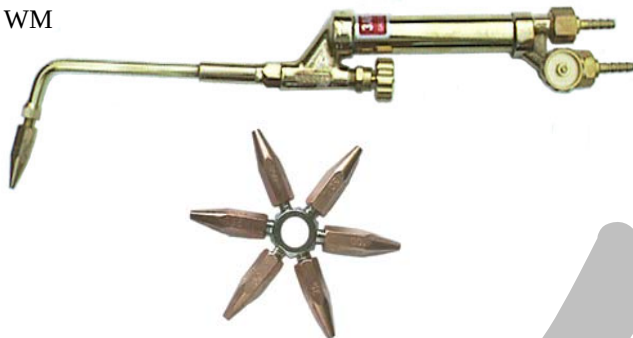
長度: 380 mm

重量: 540 g

用途: 一般製造、修理作業場之小工事及各種薄類金屬之熔接。

火口: 星形板手及小熔火口 5 只

中型熔接器
WM



中熔火口 WMT

火口番號	50	75	100	150	225	350	500
孔徑 mm	0.9	1.1	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7
熔接厚度 mm	2	3	3	4	4	5	5
氧氣壓力 kg/cm ²	1.5	1.5	2.0	2.5	2.5	3	3
乙炔壓力 kg/cm ²	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2

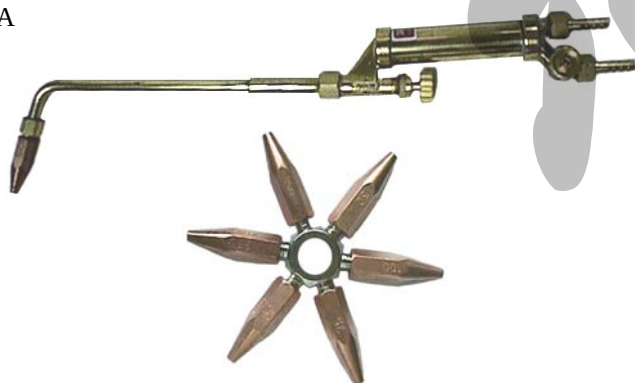
長度: 445 mm

重量: 550 g

用途: 適用於修理及製造各種機械、汽車及農機的零件，兼有小型的輕便及大型的效用。

火口: 星形板手及中熔火口 7 只

A 型熔接器
WA



A 熔火口 WAT

火口番號	100	150	225	350	500	750	1000
孔徑 mm	1.3	1.4	1.6	1.8	2.0	2.1	2.3
熔接厚度 mm	3	4	4	5	8	10	12
氧氣壓力 kg/cm ²	2.5	2.5	3.0	3.0	3.5	4.0	4.0
乙炔壓力 kg/cm ²	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3	0.35	0.35

長度: 545 mm

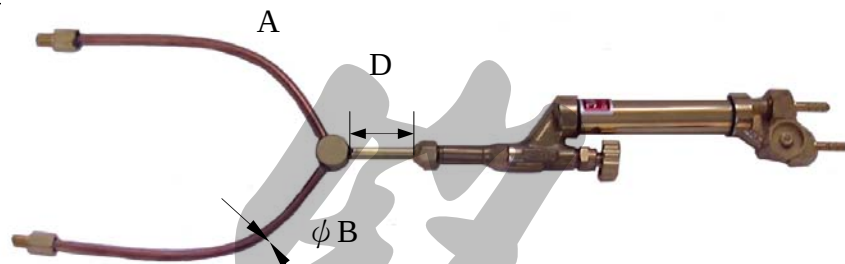
重量: 835 g

用途: 適用於厚物的熔接、造船、機械、鐵路及其他的重工業。

火口: A 熔火口 7 只

中型雙頭熔接器

WM-DEF

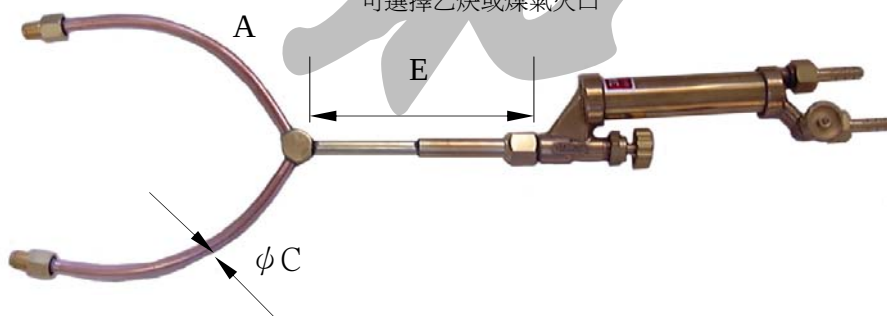


A	160
B	6
C	8
D	50
E	120

UNIT: mm

A 型雙頭熔接器

WA-DEF



HC 型四火口加熱器

HC-ST/4T

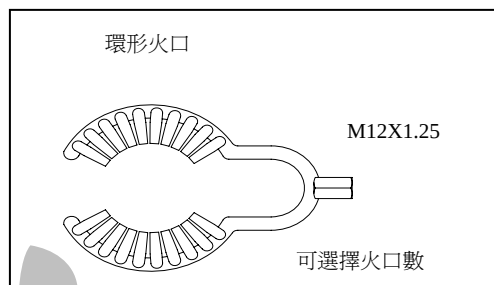


直徑 A: 35 mm

火口孔徑: 1.4 mm

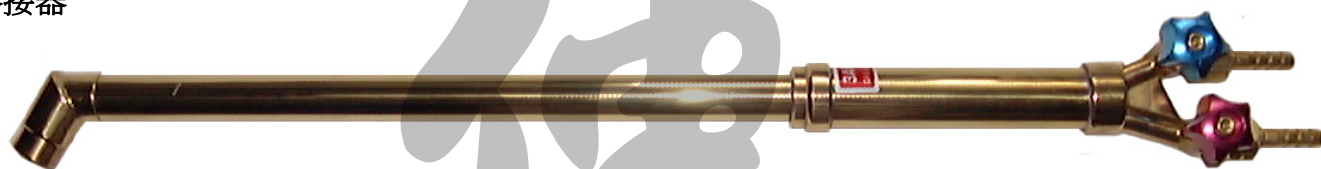
銜接螺帽: M12x1.25 RH

用途: 圓狀物加溫, 如鋼筋壓接之預熱。



A3 熔接器

WA3



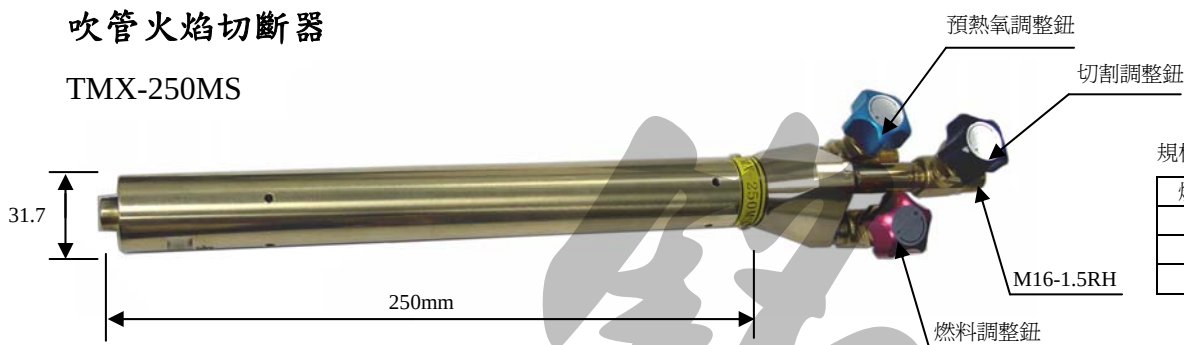
	火口編號	30	40	50
	孔 徑	3.1	3.4	3.7
	氧氣壓力	5 kg / cm ²		
	燃料氣體	ACETYLENE 乙炔		
	火口編號	30	40	50
	孔 徑	3.1	3.4	3.7
	氧氣壓力	5 kg / cm ²		
	燃料氣體	LPG 液化石油氣		

全長: 619 mm

重量: 1000 g

吹管火焰切斷器

TMX-250MS



規格表

燃料氣體	Acetylene , LPG
火口	自動切斷機火口
長度	410 mm
重量	1700 g

TMX-250H



規格表

燃料氣體	Acetylene , LPG
火口	自動切斷機火口
長度	410mm
重量	1700 g

TMX-400M



規格表

燃料氣體	Acetylene , LPG
火口	自動切斷機火口
長度	515mm
重量	2185 g

TMX250(HARRIS 火口用)



規格表

燃料氣體	Acetylene , LPG
火口	自動切斷機火口
長度	447 mm
重量	1880 g
備註	流量閥可拆下

CWH 切斷/熔接/加熱器

CWH-W



CWH-AP

代 號	中心孔徑	外管內徑
WN1	2.0mm	13.0mm
WN2	4.0mm	17.0mm
WN3	4.5mm	21.5mm
HBT	5.5mm	21.5mm

鋁合金,樹脂烤漆,耐火口 WN1,WN2,WN3



WN1 WN2 WN3

CWH-AP-DEF



型 式	火 口	適用氣體	切斷 / 熔接 / 加熱板厚	全 長	重 量
CWH-W	WST (參閱 3 - 3 頁)	OXY-ACETYLENE	0.5 - 12 mm	470mm	370g (shank)
	WMT (參閱 3 - 3 頁)	OXY-ACETYLENE			550g (cutting attachment)
	WMPT (參閱 3 - 11 頁)	OXY - LPG			130g (mixer)
CWH-AP	WN1, WN2, WN3	Compressed Air - LPG	0.5 - 6 mm	330 mm	525 g
CWH-AP-DEF	HBT	Compressed Air - LPG		-----	-----

“CWH”是一種具有切斷、熔接、加熱等多用途之器具。使用在工廠、汽車修理廠、實驗室、生產線是最理想不過，其優點如下：

- 1、重量輕 - 容易操作
- 2、焊接範圍至 6mm 左右的鋼鐵 - 適當地供給所有正常的氣體焊接要求
- 3、設計適中的柄部 - 能減少操作者的疲勞
- 4、向前增高的閥(汽門) - 當焊接時，可精確調整火焰
- 5、堅固一體成形的鍛造鋁合金握柄